



NETTOYAGE AU JET D'EAU SOUS HAUTE PRESSION

Via Prévention est une instance paritaire créée en vertu de la Loi sur la santé et la sécurité du travail (L.R.Q., c. S-2.1). Il s'agit d'un organisme autonome, sans but lucratif, fondé et administré par des associations d'employeurs et de travailleurs des secteurs d'activité économique du transport, de l'entreposage et des services relatifs à l'environnement.

« Article 101 : L'association sectorielle a pour objet de fournir aux employeurs et aux travailleurs appartenant au secteur d'activité qu'elle représente, des services de formation, d'information, de recherche et de conseil. »

Cette formation est admissible comme dépense de formation en vertu de la Loi favorisant le développement et la reconnaissance des compétences de la main-d'œuvre (no. Agrément : 0057393).

CONDITIONS PRÉALABLES

Afin d'assurer l'efficacité de nos programmes d'apprentissage, nous croyons nécessaire que les conditions préalables suivantes soient rencontrées :

Pour l'entreprise (session en entreprise)

- Présence d'un gestionnaire
- Fournir un local pour la session de formation

Pour le participant

- Savoir lire et écrire en français (fonctionnel)

CLIENTÈLE VISÉE

Les opérateurs pour le nettoyage au jet d'eau sous haute pression et les superviseurs.

OBJECTIF GÉNÉRAL

Rendre le participant capable d'identifier les principaux risques à la santé et à la sécurité encourus lors du nettoyage au jet d'eau sous haute pression et d'appliquer les mesures de prévention appropriées.

OBJECTIFS SPÉCIFIQUES

À la fin de la session de formation, le participant sera en mesure :

1. D'identifier les principaux risques à la santé et à la sécurité encourus lors du travail de nettoyage au jet d'eau sous haute pression, notamment :
 - Les risques de perforation ou de coupure du corps par le jet
 - Les risques de blessures par projection de débris
 - Les risques chimiques et biologiques
 - Les risques électriques
 - Les risques de chute
 - Les risques liés à la fatigue
 - Les risques liés à la contrainte thermique
 - Les risques liés à l'utilisation et l'entretien inadéquats des équipements

2. À chacun de ces risques, associer les mesures de prévention appropriées

3. Situer ces mesures de prévention par rapport aux 5 étapes de la journée de travail soit :
 - La préparation avant le départ
 - L'accueil à l'entreprise cliente et la préparation du chantier
 - L'exécution du nettoyage
 - La fermeture du chantier
 - Le retour à l'entreprise de services

CONTENU DU COURS

Module 1

- Introduction : témoignage d'un accidenté
- Évaluation avant formation
- Distribution du guide

Activité 1 : Associer les mesures de prévention aux risques

- Activité effectuée en petits groupes
- Chaque groupe choisit, parmi une série de mesures de prévention, lesquelles sont appropriées pour éliminer ou réduire un risque particulier
- Chaque groupe présente ensuite ses résultats et le formateur commente au besoin

Activité 2 : Situer les mesures de prévention selon les étapes de la journée

- Les mesures de prévention retenues lors de l'activité 1 doivent être situées par rapport aux principales étapes de la journée

Activité facultative : Analyse d'une situation de travail dangereuse enregistrée sur vidéo

Activité 3 : Jeu questionnaire permettant d'approfondir les connaissances des participants quant aux risques et moyens de prévention; 4 catégories de questions :

- Accidents (blessures les plus fréquentes)
- Équipement
- Facteur de sécurité des boyaux
 - Pertes de charge dans les boyaux
 - Montages sécuritaires des boyaux
 - Nature et qualité de l'eau utilisée
 - Problèmes dus au gel
- Santé et hygiène
 - Contrainte thermique
 - Hygiène personnelle
- Réglementation

Activité 4 : Études de cas

Analyse de cas réels d'accidents racontés par les accidentés eux-mêmes en vue d'en déterminer les causes et d'identifier les moyens de prévention appropriés.

APPROCHE PÉDAGOGIQUE

Le matériel de formation utilisé vise à rendre compte de la réalité des risques encourus par les opérateurs et les exercices réalisés en équipe permettront de faire une meilleure adéquation entre risques et moyens de prévention.

C'est à l'aide de photos, de vidéos de situations de travail et de témoignages d'opérateurs victimes d'accidents que nous avons tenté de «concrétiser» les dangers encourus et de susciter chez les participants une réflexion quant aux méthodes de travail et équipements utilisés.

MATÉRIEL REMIS AUX PARTICIPANTS

- Guide – Le nettoyage industriel au jet d'eau sous haute pression
- Évaluation
- Fiche cadenassage : Nettoyage industriel
- Les détecteurs multigaz : utilisation pas si simple que ça
- Exercice détecteurs multigaz

ÉVALUATION

Évaluation des connaissances permettant l'acquisition des compétences au début et à la fin

DURÉE

4 heures de contenu théorique

ATTESTATION

Après la formation, chaque participant recevra une attestation indiquant la formation qu'il a suivie ainsi que la durée, et ce en deux formats : 8,5" x 11" et 3" x 2". Ces attestations seront expédiées à l'employeur avec la mention de les distribuer aux employés.

