



POMPAGE À VIDE

Via Prévention est une instance paritaire créée en vertu de la Loi sur la santé et la sécurité du travail (L.R.Q., c. S-2.1). Il s'agit d'un organisme autonome, sans but lucratif, fondé et administré par des associations d'employeurs et de travailleurs des secteurs d'activité économique du transport, de l'entreposage et des services relatifs à l'environnement.

« Article 101 : L'association sectorielle a pour objet de fournir aux employeurs et aux travailleurs appartenant au secteur d'activité qu'elle représente, des services de formation, d'information, de recherche et de conseil. »

Cette formation est admissible comme dépense de formation en vertu de la Loi favorisant le développement et la reconnaissance des compétences de la main-d'œuvre (no. Agrément : 0057393).

CONDITIONS PRÉALABLES

Afin d'assurer l'efficacité de nos programmes d'apprentissage, nous croyons nécessaire que les conditions préalables suivantes soient rencontrées :

Pour l'entreprise (session en entreprise)

- Présence d'un gestionnaire
- Fournir un local pour la session de formation

Pour le participant

- Savoir lire et écrire en français (fonctionnel)

CLIENTÈLE VISÉE

Les opérateurs de camions aspirateurs et les superviseurs

OBJECTIF GÉNÉRAL

Rendre le participant capable d'identifier les principaux risques à la santé et à la sécurité encourus lors du pompage à vide et d'appliquer les mesures de prévention appropriées.

OBJECTIFS SPÉCIFIQUES

À la fin de la session de formation, le participant sera en mesure :

1. D'identifier les principaux risques à la santé et à la sécurité encourus lors du travail de pompage à vide, notamment :
 - Les risques électriques
 - Les risques de chute
 - Les risques liés à la nature des produits pompés :
 - Produits chimiques
 - Eaux usées
 - Les risques liés à la contrainte thermique
 - Les risques liés à l'utilisation et l'entretien inadéquats des équipements
 - Les risques liés à la succion et aux coups de fouet

2. À chacun de ces risques, associer les mesures de prévention appropriées

3. Situer ces mesures de prévention par rapport aux 5 étapes de la journée de travail soit :
 - La préparation avant le départ
 - L'accueil à l'entreprise cliente et la préparation du chantier
 - L'exécution du pompage
 - La fermeture du chantier
 - Le déchargement et le retour à l'entreprise de services

CONTENU DU COURS

Module 1

- Introduction : témoignage d'un accidenté
- Évaluation avant formation
- Distribution du guide

Activité 1 : « Trouver les erreurs »

- Activité effectuée en petits groupes
- Chaque groupe doit trouver les erreurs dans les situations de travail montrées sur des photos et de courtes vidéos et déterminer comment les corriger

Activité 2 : Situer les mesures de prévention selon les étapes de la journée

Module 2

Activité 3 : Mises en situation

- Activité effectuée en petits groupes
- Chaque groupe doit trouver la nature des risques présents dans les situations de travail décrites et déterminer les correctifs à mettre en place

Activité 4 : Jeu questionnaire permettant d'approfondir les connaissances des participants quant aux risques et moyens de prévention; 3 catégories de questions :

- Accidents (blessures les plus fréquentes)
- Équipements
- Procédures

Activité 5 : Études de cas

Analyse de cas réels d'accidents racontés par les accidentés eux-mêmes en vue d'en déterminer les causes et d'identifier les moyens de prévention appropriés.

Évaluation

APPROCHE PÉDAGOGIQUE

Le matériel de formation utilisé vise à rendre compte de la réalité des risques encourus par les opérateurs et les exercices réalisés en équipe permettront de faire une meilleure adéquation entre risques et moyens de prévention.

C'est à l'aide de photos, de vidéos de situations de travail et de témoignages d'opérateurs victimes d'accidents que nous avons tenté de « concrétiser » les dangers encourus et de susciter chez les participants une réflexion quant aux méthodes de travail et équipements utilisés.

MATÉRIEL REMIS AUX PARTICIPANTS

- Guide «Le nettoyage industriel par pompage à vide»
- Fiche cadenassage : nettoyage industriel
- Les détecteurs multigaz : utilisation pas si simple que ça
- Exercice détecteurs multigaz
- Évaluation

ÉVALUATION

Évaluation des connaissances permettant l'acquisition des compétences au début et à la fin

DURÉE

4 heures de contenu théorique

ATTESTATION

Après la formation, chaque participant recevra une attestation indiquant la formation qu'il a suivie ainsi que la durée, et ce en deux formats : 8,5" x 11" et 3" x 2". Ces attestations seront expédiées à l'employeur avec la mention de les distribuer aux employés.

